



NANOBOND SP – ADITIVO MEJORADOR DE ADHERENCIA

NANOBOND SP, es un aditivo, diseñado para ser amigable con el medio ambiente y ofrece múltiples beneficios en el proceso de mezcla, transporte, tendido y compactación de la mezcla asfáltica en caliente, además **NANOBOND SP**, permite menores temperaturas de mezclado, permite producir entre 140 - 150 grados centígrados y también bajar las temperaturas de compactación, permite que sea entre 110-120 grados centígrados (20-40°C menos), lo conocido como mezclas tibias WARM MIX. Además, permite ahorrar el contenido de asfalto (1,5-4Kg/tonelada de mezcla). **NANOBOND SP**, disminuye la susceptibilidad de la mezclas asfáltica en caliente a la humedad, mejora el tendido y compactación, soluble en agua y betún asfáltico

RESISTENCIA A LA HUMEDAD MEDIANTE ENLACE QUÍMICO

NANOBOND SP modifica químicamente la superficie del agregado, convirtiéndola de hidrófila (atrae el agua) a hidrófoba (repele el agua) y atrae aceites. Es Hidrológicamente estable.

Mejora los datos absolutos de TSR (Tracción Indirecta) en seco y saturado. Mejora la estabilidad Marshall, mateniendo la flexibilidad.

Unión química permanente en la interfaz del agregado, logrando un excelente desempeño anti-peladura o sea alta adherencia agregado asfalto.

Compatible con todo tipo de agregado.

Elimina el desprendimiento del agregado (Raveling).

Elimina la segregación de la mezcla asfáltica en el tendido.

Permite que la mezcla asfáltica sea resistente a la Humedad, porque promueve la unión química en el agregado. Oxidación, porque permite un completo revestimiento. Fatiga por carga, porque facilita la compactación consistente durante el tendido.

RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN MEDIANTE RECUBRIMIENTO COMPLETO

Resistencia a la oxidación mediante recubrimiento completo, cumple con el 100 por ciento de recubrimiento de los agregados con un 30 por ciento al 40 por ciento menos del tiempo de mezclado. Revestimiento completo incluso por debajo de 75 micras Aspecto más oscuro y brillante de la mezcla asfáltica, debido al 100 por ciento del recubrimiento. Facilidad de mezclado a baja temperatura, logrando un ahorro de energía. Reduce la oxidación y envejecimiento prematuro de la mezcla asfáltica. Tanques y equipos permanecen más limpios.

RESISTENCIA A LA FATIGA MEDIANTE COMPACTACIÓN CONSISTENTE

Mejor flujo y trabajabilidad de la mezcla a menor temperatura hasta 90°C.

Excelente trabajabilidad incluso con SBS/SBR/EVA/ELVALOY/PMB/CRMB. Excelente distribución de las fibras en las mezclas SMA

Mejora los módulos dinámicos. Mejora de la rigidez, incluso reduciendo contenido de asfalto. Mejora de densidad de la mezcla. Mejora de cohesión árido- asfalto - agente promotor de adhesividad. Mejora la sensibilidad al agua (mayor resistencia a las lluvias). Reduce la pegajosidad con los metales (planta de asfalto y pavimentadora).

Reduce el consumo de combustible. Acorta el tiempo necesario en el mezclador (mayor capacidad de producción en la planta de asfalto) Mejora la compactación y permite mayores distancias de transporte.

APLICACIONES



Oficina Principal: Av. Pasaje Alfonso Jerves N26-114 y Av. Orellana.

Email: gerentetecnico@brem.com.ec

Web site: www.brem.com

Quito - ECUADOR

BENEFICIOS PARA EL MEDIO AMBIENTE

Factor de riesgo de 1, reducción de olores, no corrosivo, excelente trabajabilidad con CRMB, se puede usar hasta el 30% con CRMB, Superior RAP / RAS, ahorra combustible al producir mezclas asfálticas a menores temperaturas, menos emanaciones de CO2 al ambiente, extiende la vida del asfalto; por ende, se ahorran recursos no renovables como: materiales pétreos, betún y combustible.

Reduce olores al no contener aminas, hecho a base de organosilanos. Lo que hace que NANOBOND SP, sea eco amigable con el medio ambiente.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Se extiende la temporada de pavimentación.

NANOBOND SP, puede ser almacenado entre 5°C a 40°C, en un área seca, lejos de la luz sol. No es inflamable. No sedimenta. Estable a temperatura.

La tapa del recipiente debe ser fuertemente cerrada después de cada uso. La vida útil del producto es de 48 meses. Su presentación viene dada en envases plásticos herméticamente cerrados, con un peso de 20 kg por unidad y con tapa del recipiente fuertemente cerrada.

DOSIFICACIÓN

Se recomienda una caneca de NANOBOND SP de 20 kg, por cada tanquero de 10.000 galones de asfalto para mezclas convencionales eso quiere decir que su dosificación típica será de 0,05 por ciento en peso del cemento asfáltico. Se brinda la capacitación a los técnicos en campo para la dosificación correcta de NANOBOND SP.

MÉTODOS DE MEZCLA

- 1.- Inyección por goteo, en línea de carga del tanque de almacenamiento de la refinería al tanquero transportador.
- 2.- Inyección por goteo en la línea de carga del tanque transportador hacia el tanque de almacenamiento de asfalto, en la planta de asfalto.



*ADITIVO EN BASE A
NANOTECNOLOGÍA
FORMULADO EN
NUESTROS
LABORATORIOS*

*LIBRE DE AMINAS,
NO CONTAMINA Y
AMIGABLE CON EL
MEDIO AMBIENTE,
SEGURO PARA EL
OPERADOR*

